

делены меры профилактики.

Выявление «лиц риска» (рабочих, для которых продолжение работы во вредных условиях труда приведет к развитию профессионального заболевания или значительному ухудшению здоровья) и индивидуальный прогноз позволяют определить состояние адаптации рабочего к вредным факторам производства и разработать профилактические мероприятия (оздоровление, трудоустройство, диспансеризация, профилактическое лечение) для каждого «лица риска».

В целях объективизации и обоснованности заключения рекомендуется создать на предприятии службу индивидуального прогноза для «лиц риска», обеспечить рациональное трудоустройство, способствующее социальной защищенности лиц с ранними признаками профзаболеваний.

Сфера действия управленческих воздействий

системы охватывает выбор приоритетов, решений и действий по предупреждению и устранению причин производственного травматизма и нарушения здоровья, по профилактике несчастных случаев, профессиональной и производственно-обусловленной заболеваемости.

Управляющие воздействия: оздоровление и защита от факторов, выявленных по критериям 3.3 класса вредности и влияния на заболеваемость; целевая профилактика наиболее характерных заболеваний;

управление экспозицией «лиц риска» по критериям индивидуального прогноза и адаптации;

повышение функционального резерва организма. В программах целевой профилактики будут рекомендованы мероприятия восстановительно-профилактического характера для повышения функционального

резерва организма работающего, снижения степени утомляемости; разработаны и внедрены рациональные режимы труда и отдыха для повышения двигательной активности, применены адаптогены, оздоровление, лечение рабочих из групп риска (на базе санаториев-профилакториев, отделений трудовой реабилитации и т.д.).

Таким образом, данная система позволяет проводить оперативную количественную оценку влияния на работающих факторов производства, автоматизированный анализ взаимосвязи между неблагоприятными условиями труда и заболеваемостью работников на основе информации, поступающей из автоматизированных баз данных; определять группы риска и планировать индивидуальные медосмотры для них; контролировать выполнение оздоровительных мероприятий в группах риска; проводить поэтапное управ-

ление экспозицией приоритетного вредного фактора, исходя из критериев безопасного стажа работы для конкретных условий труда; ранжировать в каждом конкретном случае оздоровительные мероприятия на основе разработанной математической модели с учетом технико-экономических возможностей предприятия; проводить оперативную нелекарственную коррекцию состояния резистентности организма для повышения его функционального резерва.

Журнал «БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ», № 9, 2012

НОВЫЕ ПРОИЗВОДСТВА, ТЕХНОЛОГИИ, СРЕДСТВА, ОПЫТ

ВСЕ ГРАНИ НАДЕЖНОСТИ

Современные технологии добычи полезных ископаемых позволяют повысить производительность труда и снизить себестоимость продукции. Техника постоянно совершенствуется. Благодаря кузбасской компании «Сиб. Т» развитие получает одна из важнейших составляющих стабильной работы угольных шахт и предприятий других отраслей — конвейерный транспорт.

Стабильная работа конвейерного транспорта в значительной мере определяется надежностью конвейерных лент, и прежде всего конструкцией и долговечностью стыковых соединений. В идеале срок службы стыка должен равняться сроку службы ленты, а практически — может отличаться в несколько раз в зависимости от конструкции и качества стыков и условий эксплуатации конвейера. Именно в сфере механического соединения конвейерных лент с 2001 года успешно ведет свою деятельность предприятие ООО «Сиб. Т» (Ленинск-Кузнецкий).

Компания была создана с целью продвижения технологии механического способа соединения конвейерных лент на предприятиях Кузбасса, а затем и всей России. Она начала работу с представления на отечественном рынке немецкой техники и технологий фирмы «MATO», с реализации оборудования для стыковки конвейерных лент самым экономичным на сегодняшний день механическим способом, а также с поставки всего необходимого дополнительного оборудования для конвейеров: от демпферных станций перегруза до подогреваемых очистителей конвейерных лент. Эта продукция оказалась очень востребованной.

Стабильный интерес к ней со стороны российских предприятий и поддержка немецких партнеров позволили «Сиб. Т» открыть собственное производство на основе патентов немецких фирм и организовать сервисный центр.

Сейчас трудно представить себе, что компания, которая сегодня возглавляет мировой рейтинг произ-

водителей соединителей для конвейерных лент, начинала десять лет назад работу буквально «с нуля». Ежегодно предприятие выпускает несколько миллионов штук соединителей различных модификаций. Они изготавливаются из уникального кованого английского металла высокой прочности, не подверженного коррозии.

Построив дополнительный цех, компания приступила к производству нового вида соединителей серии MS. До последнего времени их привозили из Австралии, где тоже расположен завод немецкой фирмы «MATO». Немцы оценили возможности компании из Ленинска-Кузнецкого, поставили соответствующую пресс-линию для производства соединительной ленты для ремонта при продольных разрывах или выполнении стыка внахлест.

Кузбасская компания вообще старается изготавливать как можно больше продукции самостоятельно: приобрели в Швейцарии станок, чтобы делать штифты для соединителей МН-20, которые прежде по высокой цене закупались в Германии. И не просто приобрели, но и усовершенствовали: наладчиком из Mullergrub долго не удавалось заставить станок изготавливать одним резцом 5 тысяч штифтов за рабочую смену. Резцы быстро выходили из строя. А российским умельцам-профессионалам удалось добиться производительности станка в 6 тысяч штифтов, в то время как в Швейцарии до сих пор предельная производительность такого оборудования — 1 тысяча. Теперь «Сиб.Т» не только в полном объеме покрывает собственные производственные нужды в этом виде продукции, но и отправляет ее на экспорт в Германию.

«Без всякой рекламы могу сказать, что вся деятельность нашей компании основана на политике высокого качества», — говорит генеральный директор ООО «Сиб. Т» Борис Егоров. — Наши гарантии качества достигаются благодаря ответственности каждого за качество выполненной работы, постоянного улучшения результатов и эффективности деятельности. Мы уделяем серьезное внимание постоянной модернизации и улучшению технологий, проводим постоянный мониторинг мировых технологий и оборудования, изучаем возможности использования последних достижений науки и техники».

Помимо соединителей «Сиб.Т» производит практически полный спектр «околоконвейерного» оборудования: ролики для регулировки верхней и нижней ветвей конвейера, прямые и параболы очистители ленты, подогреваемые очистители конвейерных лент, которые предотвращают намерзание льда на очистителе.

При изготовлении очистителей применяется сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМП), который выдерживает температуру до минус 250 градусов по Цельсию, сила трения его в два раза ниже, чем у фторопласта, а износоустой-



чивость в два раза выше, чем у стали. Этот материал используют также при производстве демпферных станций перегруза. Они служат для уменьшения механических колебаний, смягчения удара и предотвращения повреждения конвейерной ленты во время перегруза.

Сверхвысокомолекулярный полиэтилен снижает трение, предупреждает разрушение конструкции. В результате демпферные станции перегруза могут эксплуатироваться без каких-либо проблем по пять-шесть лет. При этом увеличивается безопасность условий труда персонала, обслуживающего транспортную систему.

На «Сиб. Т» в партнерстве с Кольнугинской химической компанией занимаются также футеровкой (гуммированием) приводных барабанов по технологии фирмы «Tir Top Stahlgruber» (Германия) и футеровкой приводных барабанов керамикой по технологии компании «Multotec» (Южно-Африканская Республика). Этот способ футеровки стал не просто технологическим прорывом: он позволил ощутимо увеличить сроки эксплуатации конвейерного оборудования и снизить расходы на его обслуживание. В ЮАР изготавливают состав, который позволяет керамику приклеивать непосредственно к металлу, в то время как все известные немецкие фирмы применяют в качестве связующего звена между барабаном и керамической плиткой резину.

«Наше кредо — качество и безопасность продукции, ориентация на эффективное и взаимовыгодное сотрудничество с предприятиями-партнерами», — рассказывает Борис Егоров. — Мы декларируем высокое качество производственных процессов, производимой продукции и сервиса. Вопросы качества для нас актуальны не только в рамках производственного процесса, но и на стадии разработки продукции, маркетинга, послепродажного обслуживания.

Мы стараемся быть как можно ближе к потребителям нашей продукции, поэтому активно развиваем систему обслуживания производимого нами оборудования. Для координации работ созданы представительства ООО «Сиб. Т» во многих регионах России: Владивостоке, Хабаровске, Якутске, Иркутске, Красноярске, Ачинске, Назарово, Барнауле, Новосибирске, Челябинске, Воркуте, Ставрополе, Белгороде. Это позволяет нам не снижать темпов развития».

Компания организовала собственную систему реализации производимой продукции. Специализация представительства на продаже той или иной продукции зависит от того, какие отрасли экономики развиты в конкретном регионе. Причем многотысячные расстояния не являются преградой на пути продукции к потребителю.

По словам Бориса Егорова, даже в самые сложные времена компания сохраняла всех покупателей, вовремя рассчитывалась с партнерами и поставщиками, а также создавала новые рабочие места, развивая производство.

«Чтобы быть более конкурентоспособными, мы сегодня обеспечиваем качественный сервис, гарантийный и постгарантийное обслуживание, бесплатно обучаем персонал, который занимается стыковкой лент с использованием нашей технологии», — перечисляет генеральный директор ООО «Сиб. Т». — Мы понимаем, что для развития компании важно не только достижение экономических успехов, но и повышение квалификации персонала. Поэтому постоянно приглашаем иностранных специалистов для проведения обучения. Кроме того, наши специалисты постоянно выезжают на обучение за рубеж. Наши конструкторы все время занимаются усовершенствованием предлагаемого фир-



мой оборудования, созданием новых образцов высокотехнологического оборудования и расходных материалов, а техники реализуют это на практике».

Но и этим не исчерпывается влияние компании «Сиб.Т» не только на экономику, но и вообще на жизнь Кузбасса: предприятие оказывает спонсорскую помощь детским домам и спортивным школам Ленинска-Кузнецкого. В 2011 году компания стала победителем муниципального конкурса «Благодаритель года-2011».

В ситуации мировой финансово-экономической нестабильности очевидно, что руководству компании не поддается соблазну «жить одним днем», разумно оценивает возможности своих предприятий и выводит ее на первые позиции.

Журнал «Деловой Кузбасс» № 12-1, 2012 г

НОВАЯ СТУПЕНЬ РАЗВИТИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ

На правах рекламы

Штурм С. О., специалист отдела обогащения Кемеровской филиала ООО «Проект-Сервис»

Современные предприятия по добыче и переработке угля являются высокотехнологичными производствами. Как и любое другое производство имеет ряд специфических особенностей, таких например, как выделение на определенных технологических операциях пыли и газа, повышенная влажность и температура в отдельных помещениях предприятия, возможную остановку секции или всего предприятия при неисправности одного агрегата и т.д. Что оказывает существенное влияние на выбор средств и методов обеспечения безопасной и безаварийной эксплуатации угледобывающего и (или) углеперерабатывающего предприятия.

Обеспечение безопасных условий труда является неотъемлемым элементом современного производства. Организация таких условий в первую очередь зависит от производительности мощности предприятия.

В настоящее время рост добычи угля на предприятиях Кемеровской области и в целом по России интенсивно растет (рис. 1).

При этом особое внимание потребителей обращено на качество реализуемой продукции. В связи с этим роль обогащательных фабрик в технологическом процессе добычи и переработки угля значительно возрастает. Увеличивается загруженность действующих фабрик, открываются новые предприятия. Интенсивность обогащения угля с каждым годом увеличивается. Тем не менее, повышение эффективности производства не снижает уровень его опасности.

В настоящее время в соответствии Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.97 и «Правилами безопасности при обогащении и брикетировании углей (сланцев)» требования органов государственного контроля и надзора по промышленной безопасности на опасных производственных объектах усиливается с каждым днем. Кроме того, требования к качественным характеристикам угля неизменно растут, а физические изношенное и морально устаревшее оборудование уже не справляется с теми требова-

ями, которые на него возложены. Возможным путем решения проблемы улучшения качества производства, является замена морально устаревшего, физически изношенного оборудования на новое, более совершенное,

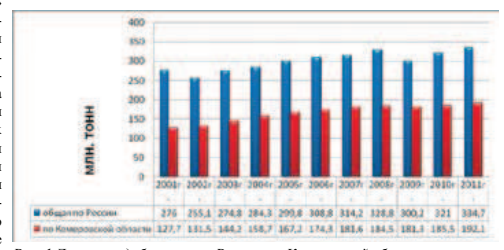


Рис. 1 Динамика добычи угля в России и в Кемеровской области

в полной степени отвечающее потребностям современного производства. Однако данную работу невозможно осуществить за счёт рационализаторских предложений сотрудников предприятий, поэтому необходимо проведение научных исследований в данном направлении с разработкой соответствующей проектной документации. В связи с этим, роль проектных организаций возрастает.

Одним из представителей данного направления является компания «Проект-Сервис», которая уже не первый год, работает в сфере архитектурно-строительного и инженерно-технологического проектирования объектов промышленного назначения. Кроме этого, компания выполняет экспертные и инженерные работы в области экологической и пожарной безопас-

ности, защиты населения и территорий Российской Федерации от чрезвычайных ситуаций.

Проектирование — необходимая составляющая процесса строительства, и дальнейшей жизнедеятельности промышленного предприятия, поэтому от качества инженерных решений зависит не только внешний облик будущего объекта, но и его функциональная составляющая. Именно поэтому компания «Проект-Сервис» основной упор делает на качественное, своевременное и максимально соответствующее ожиданиям заказчика выполнение работ в области проектирования зданий и сооружений.

ООО «Проект-Сервис» применяет новейшие проектные и технические решения, тесно сотрудничает с научными предприятиями отрасли. Специалисты компании имеют авторские свидетельства на научные разработки в области обогащения полезных ископаемых, проходят повышение квалификации в российских и зарубежных организациях. Кроме того работу производят на высокотехнологичных компьютерных системах, с использованием новейших и лицензионных программ. Благодаря этому качественно разработанные проекты выпускаются в кратчайшие сроки.

Разработанная проектная документация компании соответствует требованиям, Федерального закона № 116-ФЗ («О промышленной безопасности опасных производственных объектов») от 21.07.1997 г.), Федерального закона № 68-ФЗ («О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера») от 29.12.2010 г.), Постановления

Правительства РФ № 87 («О составе разделов проектной документации и требований к их содержанию») от 16.02.2008 г.) и д.р., что подтверждается успешной защитой в Федеральном автономном учреждении «Главгосэкспертиза России» и надзорных органах Федерального и местного значения.

ООО «Проект-Сервис», на высоком уровне выполнил такие работы как:

- Строительство модуля для установки грохотов ГИСТ-72 АК и галереи углеподачи до угольного склада шахтоучастка «Октябрьский» ОАО «Шахта «Заречная»;
- Проект технического перевооружения центральной обогатительной фабрики «Кузбасская»;
- Проект технического перевооружения обогатительной фабрики «Кедровская» филиала ОАО «УК «Кузбассразрезуголь» «Кедровский угольный разрез»;
- Разработка проектной документации на техническое перевооружение технологического комплекса ЦОФ «Беловская»;
- Разработка проекта «Техническое перевооружение технологического комплекса участка подземных работ ООО «Шахта № 12»»;
- Проектирование объектов обогатительной фабрики «Алексиевская»;
- Разработка проектной документации на техническое перевооружение ДОФ Казского филиала ОАО Евразруда;
- Разработка проектной документации на техническое перевооружение ДОФ Таштагольского филиала ОАО Евразруда;

• Разработка проектной документации на техническое перевооружение ОФ «Зиминка» ООО ОФ «Проктоевскуголь».

Вся проектная документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, документами об использовании земельного участка для строительства, требованиями ГОСТов и СНиПов, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением требований Законодательства Российской Федерации.

Кроме того, хотелось бы отметить, что работа специалистов компании, начинается с консультирования заказчика при создании технического задания, а заканчивается получением положительного заключения в надзорных органах Федерального и местного значения, т.е. разработка проектной документации осуществляется «под ключ».

Грамотно разработанная проектная документация является обязательным условием для эффективной работы предприятия. Поэтому качественное и своевременное оказание услуг в области проектирования промышленных предприятий является приоритетным направлением работы ООО «Проект-Сервис».

Сотрудничество с ООО «Проект-Сервис» является одним из гарантов успешной работы Вашего предприятия!

www.leks-group.com



рис. 2. Центральная обогатительная фабрика «Беловская».

ЗАВЕРШИЛСЯ ПЕРВЫЙ ЭТАП СТРОИТЕЛЬСТВА ЯЙСКОГО НПЗ

В торжественных мероприятиях принял участие губернатор А.Г. Тулеев. Он отметил, что это уникальный стратегический проект, как для экономики Кузбасса, так и для развития топливно-энергетического комплекса страны. По сути, в Кемеровской области создается новая, жизненно важная отрасль промышленности.

По словам губернатора, первая очередь Яйского нефтеперерабатывающего завода мощностью 3 миллиона тонн нефти в год построена в рекордно короткие сроки — всего за четыре года. Его строительство ведёт компания «НефтеХимСервис» (председатель Совета директоров Кушнеров Юрий Петрович, генеральный директор Говор Александр Николаевич). За короткие сроки проделана колоссальная работа: смонтировано всё технологическое оборудование, проведена его «обвязка» огромной сетью трубопроводов (120 км подземных сетей, более 100 км надземных трубопроводов и 800 км электросетей), проведен монтаж автоматических систем управления технологическими процессами, налажено электроснабжение, построены дороги.

Например, только внутри завода уложено более десяти километров технологических дорог. Прямо на территории завода построена собственная железнодорожная станция, где будут выполняться операции по приёму поездов, сортировке и отправке продукции Яйского НПЗ. Проложен железнодорожный выход с заводской станции — на станцию «Судженка» а через нее — на Транс-Сибирскую железнодорожную магистраль, что позволит расширить географию поставок нефтепродуктов в Сибирский федеральный округ, а также в Китай, Монголию и страны Средней Азии.

Построили приёмно-сдаточный пункт для подключения предприятия к основному нефтепроводу компании «Транс-нефть» (Омск — Иркутск). Уже проведена врезка в магистральный нефтепровод. Таким образом, основное сырьё для переработки — нефть — будет доставляться на завод по нефтепроводу, а не перевозиться цистернами. Это обеспечит предприятие устойчивую, ритмичную работу, позволит сэкономить за счёт расходов на транспортировку сырой нефти.

Новый завод соответствует всем современным экологическим нормам и стандартам. Выбросы вредных веществ будут здесь в разы меньше, чем у ныне действующих предприятий — за счёт безотходных технологий и высокоэффективного фильтровального оборудования.

«Всего в строительстве первой очереди Яйского НПЗ уже вложено около 16 млрд. рублей. А общий объём инвестиций до 2017 года составит порядка 57 млрд. рублей», — отметил А.Г. Тулеев.

Как подчеркнул губернатор, с вводом первой очереди предприятия здесь будет производиться в год: более 400 тыс. т. прямогонного бензина; 1,5 млн. т. дизельного топлива для нужд промышленности; до 1 млн. т. мазута с высокой степенью очистки. Всё это позволит «закрыть» потребности Кузбасса в ГСМ на 60% (сегодня в область ввозится до 3,5 млн. т. нефтепродуктов). И уже в этом году промышленники, сельские и работники ЖКХ получат первое топливо с нового предприятия.

«Пуск нефтеперерабатывающего завода — это единственный способ избавиться от зависимости поставок бензина из других территорий, даст возможность

удержать на него цену», — заявил губернатор. «И,

конечно, для нас очень важно, что запуск первой очереди создаст 600 новых рабочих мест непосредственно на предприятии, и ещё 1 тыс. 500 мест — в смежных отраслях», — сказал А.Г. Тулеев.

Кстати, зарплата на предприятии составит в среднем около 30 тыс. рублей в месяц. А дополнительные налоговые поступления в бюджет области от нового предприятия будут 1,5 млрд. руб. в год.

Как сообщил А.Г. Тулеев, на втором этапе строительства завода (2013–2017 гг.) будет смонтирована ещё одна установка по переработке нефти. За счёт этого мощность завода вырастет вдвое и достигнет 6 млн. т. в год. А главное — планируется освоить выпуск уникального для Кузбасса, дефицитного на мировых рынках продукта — нефтяного кокса (используется в цветной металлургии, в основном, для производства алюминия).

К 2017 году задача предприятия — перейти на углубленную переработку прямогонного бензина до 93%, что соответствует самому высокому мировому уровню. Для сравнения — на российских заводах глубина переработки сегодня в среднем составляет 70%. Это позволит Кузбассу получать высокооктановый бензин европейского стандарта и авиационный керосин.

«В целом, с завершением строительства Яйского НПЗ в 2017 году

мы сможем полностью закрыть потребность области в дизтопливе, мазуте и бензине, которые, сейчас закупаются в Кузбасс из разных регионов России. Будем производить дизельное топливо и бензин практически на месте их потребления. А это позволит исключить транспортную составляющую, доля которой в цене ГСМ доходит до 10%», — отметил А.Г. Тулеев.

Губернатор поздравил строителей, проектировщиков и подрядчиков с завершением строительства первой очереди завода, вручил им областные награды.

По материалам пресс-службы
Администрации Кемеровской области



АВАРИИ И НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ

НЕСЧАСТНЫЙ СЛУЧАЙ В ОАО «НОВОКУЗНЕЦКАЯ АВТОБАЗА»

07.04 рег. № 32723, зав. № 1007 без проведения экспертизы промышленной безопасности

Обстоятельства несчастного случая:

29 августа 2012 г. прораб Ключков П.С. дал задание бетонщику Веденину С.О., Сергиевскому А.Т., Князю А.С. на бетонирование плиты перекрытия в осях 16–17/А–Г на отметке +5.320. Назначил стропальщиком для наполнения и строповки бункера (туфля) для подачи бетона Князяна В.И. стропальщиком, принимающего туфлю, Веденина, согласно приказа 95/П от 14.05.2012 г. При выдаче задания Ключков объяснил Князюу наливать в туфлю по 1 м3 до другого его расположения. Машинист крана Синицына М.А. провела проверку работоспособности узлов агрегатов, о чем сделала соответствующую запись в вахтенном журнале. Прораб Ключков расписался в вахтенном журнале и дал задание Синицыной М.А. на проведение грузоподъемных работ, уточнив, что в начале рабочего дня производится подача бетона на перекрытие, затем подача материалов на перекрытие.

Князян, Веденин, Сергиевский производили заливку бетона, когда уже приняли 4–5 автобетоносмесителей. Князян наполнил бетоном туфлю и дал команду машинисту крана поднимать туфлю на перекрытие. Бетонщик отвернулся и начал отходить от места погрузки и подъема бункера. Затем он услышал непонятный треск, обернулся и увидел, как упала туфля на землю, а стрела падала вниз, после чего стрела ударила по башне крана. В результате этого кран начал крениться и произошло его опрокидывание в сторону, противоположную подъему туфли. Кран упал вдоль

подкрановых путей. Князян подбежал и отключил рубильник для того, чтобы обесточить кран. Ключков вызвал скорую и доложил о случившемся руководству.

Машинист башенного крана Синицына во время падения находилась в кабине крана. В результате падения Синицына была смертельно травмирована.

Причины несчастного случая:

1. Не приняты меры по предотвращению аварийной ситуации, сохранению жизни и здоровья работника при эксплуатации грузоподъемного крана КБ-408 заводской номер 1007, регистрационный номер 32723, выразившиеся в: 1.1. недостаточном контроле за безопасной эксплуатацией опасного производственного объекта;

1.2. нарушении требований «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» ПБ 10–382–00, а именно:

1.2.1. из 4 полувластических рельсовых захватов, предназначенных для удержания крана от перемещения под действием ветровой нагрузки в нерабочем состоянии или от опрокидывания в случае возникновения непредвиденных перегрузок, на месте аварии обнаружено 2, один из которых имеет повреждение, не позволяющее выполнять свои функции;

1.2.2. неисправен ограничитель нагрузки крана ОНК-160 Б зав. № 8081229;

1.2.3. маркировочная группа каната не соответствует требованиям эксплуатационной документации;

1.2.4. допуск к работе крана КБ-408–

ленной безопасности (диагностирования), как отработавшего нормативный срок службы, с испытанием его на статические и динамические нагрузки, проводимого специализированными организациями в соответствии с нормативными документами;

2. неудовлетворительная организация производства работ с применением грузоподъемных кранов на строительном объекте, а именно:

2.1. ЗАО СК «ЮКС» не осуществлялся допуск на территорию строительного объекта, а также выполнение мероприятий по охране труда ОАО «Новокузнецкая автобаза» и координация действий подрядных организаций на объекте;

2.2. не осуществлялся контроль состояния условий труда на строительном объекте;

2.3. подъем груза — бункера с бетоном, масса которого превысила грузоподъемность крана для данного вылета на 30%;

2.4. не обеспечено четкое распределение обязанностей и ответственности среди исполнителей работ и организации взаимодействия между ними, ответственности каждого за исполнение своих обязанностей при выполнении работ по перемещению грузов кранами;

2.5. недостатки в обучении работника безопасным методом и приемам, выразившиеся в допуске машиниста к работе на кране, оснащенного ОНК-160 Б, без изучения им документов ЛГФИ.408844.025-xx РЭ и ЛГФИ.408844.025 ПС.

3. нарушение требований охраны труда, а именно работа на неисправном оборудовании грузоподъемного крана.

Мероприятия по устранению причин несчастного случая:

1. Запретить эксплуатацию грузоподъемных машин, отработавших нормативный срок службы, без проведения экспертизы промышленной безопасности (диагностирования), проводимого специализированными организациями.

2. Организовать производственный контроль на опасном производственном объекте — цех транспортный, зарегистрированном в государственном реестре за №А68–00327. В установленные сроки проводить комплексные и целевые проверки состояния промышленной безопасности при эксплуатации подъемных сооружений.

3. Не допускать к использованию грузоподъемные краны с неисправными ограничителями нагрузки ОНК. Запрещается проводить настройку и регулировку ограничителей на кранах лицам, не имеющим специальной подготовки и удостоверения на право проведения указанных работ.

4. Не допускать машинистов к работе на кранах, оснащенных ограничителем нагрузки ОНК-160 Б без изучения ими документов ЛГФИ.408844.025-xx РЭ и ЛГФИ.408844.025 ПС и проведения соответствующего инструктажа.

5. Проверить на всех башенных кранах наличие рельсовых захватов, предназначенных для их удержания от падения в случае ветровой нагрузки или пере-